

**UCHWAŁA Nr XXXVII.221.2017**  
**RADY POWIATU ZIELONOGÓRSKIEGO**

z dnia 22 czerwca 2017 r.

**w sprawie zatwierdzenia rocznego sprawozdania finansowego  
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sulechowie**

Na podstawie art. 12 ust. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 814 z późn. zm.) oraz art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 1047 z późn. zm.) w związku z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 1638 z późn. zm.) **uchwała się, co następuje:**

**§ 1.** Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sulechowie za 2016 rok, które obejmuje:

- bilans za 2016 rok, stanowiący załącznik nr 1,
- rachunek zysków i strat za 2016 rok (wariant porównawczy), stanowiący załącznik nr 2,
- zestawienie zmian w kapitale (funduszu) własnym, stanowiące załącznik nr 3,
- analityczne zestawienie przepływów pieniężnych, stanowiące załącznik nr 4,
- informacje dodatkowe i objaśnienia za rok obrotowy 2016, stanowią załącznik nr 5.

**§ 2.** Ujemny wynik finansowy za 2016 rok w wysokości 1.743.235,46 zł zostanie pokryty z funduszu zakładu Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Sulechowie.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady  
Powiatu Zielonogórskiego

Edwin Łazicki