

OR.003.8.2021

Zielona Góra, dnia 25.10.2021 r.

Alicja Szuścik

Radna Powiatu Zielonogórskiego

Pan

Edwin Łazicki

**Przewodniczący Rady
Powiatu Zielonogórskiego**

INTERPELACJA

W związku z ogólnopolskim protestem ratowników medycznych proszę o przedstawienie sytuacji dotyczącej Zespołów Ratownictwa Medycznego w Samodzielnym Publicznym Szpitalu w Sulechowie.

W szczególności proszę o informację dotyczącą ratowników medycznych w odniesieniu do przewidywanego zapewnienia realizacji świadczeń, prowadzonych negocjacji i ewentualnie podpisanych porozumień w obszarze wynagrodzeń Zespołów.

Proszę o pełne wskazanie rozliczenia kwot przekazywanych przez NFZ w związku z realizacją tych usług, w tym jaki procent z uzyskanych środków stanowią wynagrodzenia Zespołów Medycznych, na jakie wydatki są przeznaczane pozostałe środki.

Ponadto proszę o odpowiedź jak przedmiotowa sytuacja wpłynie na kondycję finansową szpitala w przypadku braku realizacji kontraktu z NFZ odniesieniu do tych usług.

W odpowiedzi, w miarę posiadanych danych, proszę o odniesienie się do sytuacji w województwie lubuskim analogicznych sytuacji okolicznych szpitalach, np. w szpitalu w Świebodzinie.

Ze względu na obecną sytuację, proszę o możliwie szybką odpowiedź.

Z poważaniem

Alicja Szuścik

Radna Powiatu Zielonogórskiego

Załącznik