

STAROSTA ZIELONOGÓRSKI
OŚ.6222.1.2022

Zielona Góra, dnia 15 czerwca 2022 r.

DECYZJA
ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) i art. 378 ust. 1, w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Rockwool Polska Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, z dnia 5 kwietnia 2022 r., uzupełnionego pismem z dnia 8 kwietnia 2022 r., oraz z dnia 2 czerwca 2022 r., **w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wełny mineralnej, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Cigacicach,**

o r z e k a m

I. zmieniam decyzję Starosty Zielonogórskiego z dnia 07.01.2015 r. znak: OŚ.6222.2.2014, zmienioną:

- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 08.03.2016 r. znak: OŚ.6222.3.2015,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 01.03.2018 r. znak: OŚ.6222.1.2018,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 29.06.2021 r. znak: OŚ.6222.1.2020,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 16.02.2022 r. znak: OŚ.6222.1.1.2020,
- ujednolicającą tekst pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzję Starosty Zielonogórskiego z dnia 29.09.2005 r. znak: RL.7644a-1/04, zmienioną:**
- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 25.05.2006 r. znak: RL. 7644a-1/06,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 06.07.2007r. znak: RL.7644a-2/07,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego 03.12.2010r. znak: OŚ.7644-22/10,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego 06.05.2013 znak: OŚ.6222.2.2013,
 - decyzją Starosty Zielonogórskiego 28.11.2014 r. znak: OŚ.6222.5.2014;

w następujący sposób:

I.1. Punkt 4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wełny mineralnej (instalacja IPPC), instalacjach powiązanych technologicznie z instalacją IPPC oraz pozostałych instalacjach na terenie Zakładu: otrzymuje brzmienie:

4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wełny mineralnej (instalacja

IPPC), instalacjach powiązanych technologicznie z instalacją IPPC oraz pozostałych instalacjach na terenie Zakładu

Lp	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
A. Odpady niebezpieczne				
1	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Dział Konfekcji. Proces czyszczenia instalacji do aplikacji kleju. Odpady o konsystencji ciekłej. Jest to substancja palna. W swoim składzie zawiera rozpuszczalniki organiczne.	10
2	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Dział Produkcji. Proces odpylania pieców szybowych w dziale produkcji w trakcie dozowania i topienia surowców oraz stosowania wapna jako sorbentu w instalacji odsiarczania spalin. Odpad stały z półsuchej metody oczyszczania. Produktu w postaci zanieczyszczonego pyłem gipsu, siarczanu sodu	20 000
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Dział produkcji – wymiana oleju w przekładniach mechanicznych. Odpad płynny, organiczny o cieple spalania >80 000 J/g. Oleje silnikowe z niewielką zawartością opłtek metali.	13,0
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Dział produkcji (np. beczki po olejach smarowych) Odpady stałe - metalowe (niepalne) lub z tworzywa sztucznego (palne) pojemniki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	24,0
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Zużyte opakowania po sprayach w związku z eksploatacją urządzeń na wydziałach: Produkcji, Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni oraz z pozostałych działów Odpady stałe – metalowe ciśnieniowe opakowania po sprayach.	1,0
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Dział produkcji (wymiana wkładów filtracyjnych lub zanieczyszczone czyściwo włókiennicze lub zanieczyszczony sorbent) Odpad stały, palny o niskim uwodnieniu. Substancje organiczne stanowią 10-90% s.m. odpadu. Zawartość substancji ekstrahującej się eterem naftowym waha się najczęściej od kilku do kilkunastu procent.	22,0

7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Dział produkcji (wymiana źródeł oświetlenia) Odpad stały, niepalny, nieorganiczny z przewagą związków krzemu i metali (zawiera luminofor – halofosforan wapnia z zawartością rtęci).	2,1
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wydział Kofekcji – powstaje w wyniku produkcji wyrobów z folią aluminiową. Odpad stały, niepalny, składający się w głównej mierze z arkusza aluminium z niewielką ilością przyklejonych do niego włókien wełny skalnej z warstwą kleju (kwalifikowanym jako odpad niebezpieczny)	30,0
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Dział produkcji żywicy (nieudane partie żywicy). Odpady płynne w postaci nieudanej partii żywicy. Zawierające substancje organ. takie jak: fenol, formaldehyd	90,0
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Dział produkcji (zużyte akumulatory lub inne ogniwa). Odpad stały, niepalny, zawierający elementy plastikowe, metalowe (m.in. ołów, miedź) oraz stężony kwas siarkowy (elektrolit)	1,6
11	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Dział produkcji (odpady z czyszczenia zbiorników na olej napędowy). Odpady półpłynne zawierające w swoim składzie substancje organiczne z przeróbki ropy naftowej, palny.	15,0
12	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Dział produkcji (odpady z czyszczenia zbiorników na chemikalia – np. fenol, formaldehyd) eksploatacja instalacji. Odpady półpłynne zawierające w swoim składzie substancje organiczne.	15,0
13	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Wydział produkcji Gruz silikatowy powstaje podczas rozbioru wymurówki pieca IMF linii CIG12. Odpad stały, niepalny o przeważającym składzie mineralnym, zawierający niewielkie ilości substancji niebezpiecznych (w tym chromu).	200,0
B. Odpady inne niż niebezpieczne				
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir	Magazyn surowców - palety drewniane używane do transportu surowców. Odpad stały, w postaci płyty wiórowej, palny	300,0
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wymiana złożeń w chłodniach wentylatorowych. Odpad stały z tworzywa sztucznego.	30,0
3	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15*	Podczyszczanie ścieków Rockfon. Odpad stały (o uwodnieniu do 25%), niepalny. Odpady charakteryzują się przewagą związków organicznych w swoim składzie.	1200,0

4	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19*	Konfekcja Rockfon (w procesie płukania instalacji do malowania farbami akrylowymi). Odpad ciekły, zawierający głównie wodę z osadami farb akrylowych.	100,0
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Pozostałości produktu reakcji bezwodnika kwasu mocznikowo-alkanoloaminowego. Płyn o kolorze bursztynowym, lekki zapach amoniaku, pH 6,5; temperatura zapłonu > 120°C, gęstość 1,22 g/cm ³ , rozpuszcza się w wodzie. Produkt reakcji bezwodnika kwasu alkanoloaminowego (40-60%), amoniak – roztwór 25% (1-3%), kwas fosfinowy (1-2%)	90,0
6	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkaniny z włókna szklanego	Pochodzenie: wełna mineralna procesu rozwłókniania oraz maty filtracyjne z komory osadczej Ciało stałe o wilgotności około 0,8 ÷ 20 %. Odpady z produkcji wełny mineralnej są odpadami mineralnymi o składzie chemicznym zbliżonym do składu surowca bazaltowego. Odpady zawierać mogą w swoim składzie żywicę fenolowo-formaldehydową (zawartość żywicy w materiale: 0,1 ÷ 10 %).	19000,0
7	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Dział Produkcji – proces odpylania pieca IMF trakcie dozowania i topienia surowców Odpad jest mieszaniną pylistych frakcji surowców używanych do produkcji wełny mineralnej (bazalt, gabro, żużel i inne surowce mineralne).	20000,0
8	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Dział Produkcji. Żelazo wytrącone z pieca szybowego. W składnikach mineralnych (skałach) i w koksie znajdują się związki żelaza. Pod wpływem temperatury w warunkach redukcyjnych następuje wytop żelaza (efekt uboczny prowadzenia procesu). Odpad gromadzi się w dolnej części pieca i jest okresowo wydobywane. Odpad o konsystencji stałej, nieorganiczny, niepalny. Zawiera w swoim składzie żelazo oraz inne metale nieżelazne.	5000,0

9	12 01 02	Cząstki żelaza oraz jego stopów	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady o konsystencji stałej, nieorganiczne, niepalne. Zawierają w swoim składzie żelazo	200,0
10	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady o konsystencji stałej, nieorganiczne, niepalne. Zawierają w swoim składzie metale nieżelazne.	10,0
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady stałe, zawierające w swoim składzie topniki metali.	0,5
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytego płótna ściernego służącego do szlifowania płyt z wełny skalnej na Wydziale Konfekcji i Rockfon. Odpady stałe, niepalne zawierające nieorganiczny materiał ścierny	60,0
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wszystkie działy. Zużyte opakowania po surowcach i produktach Odpad stały, palny, zawierający w swoim składzie celulozę	600,0
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Dział Rockfon, Produkcji i Konfekcji – pakowanie wyrobów z wełny mineralnej, opakowania półproduktów Odpad stały, palny. Tworzywa sztuczne: PE, PCV, PEHD	800,0
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazyn Surowców oraz Produktów Gotowych - palety drewniane używane do magazynowania produktów, opakowania półproduktów Odpad stały (palny) Drewno, palety drewniane	1200,0
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Dział Rockfon, Konfekcji i Produkcji. Opakowania półproduktów Odpady stałe zawierające w swoim składzie metale, tworzywa sztuczne, drewno (palne)	50,0
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Wszystkie działy. Opakowania półproduktów. Odpad stały, palny składający się z tektury, tworzywa sztucznego i warstwy kleju	100,0
18	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	Dział produkcji – wymiana wkładów filtracyjnych Odpad stały, palny, o niskim uwodnieniu. Zawiera substancje organiczne - poliestry.	20,0

19	16 01 03	Zużyte opony	Wymiana zużytych opon Odpad stały, palny, zawierający elementy gumy, kauczuku, metalu.	2,0
20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w kodach 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stałe urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w związku z eksploatacją urządzeń na wydziałach Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady stałe urządzeń elektrycznych i elektronicznych, które nie zawierają niebezpiecznych substancji	5,0
21	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Wydział konfekcji, Brykietownia. Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpady stałe półproduktów zawierające w swoim składzie metale, tworzywa sztuczne np. siatka metalowa, folia aluminiowa	25,0
22	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie z urządzeń na wydziałach Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady stałe – jednorazowe ogniwa alkaliczne zawierające w swoim składzie cynk, tlenek magnezu, wodorotlenek potasowy.	1,0
23	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Wydział produkcji. Gruz silikatowy z rozbiórki wymurówki pieca IMF linii CIG12. Odpad stały, niepalny o wyłącznym składzie mineralnym.	200,0
24	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Wszystkie działy (prace remontowe, demontaż konstrukcji budynków i dróg). Odpad stały w postaci brył i kawałków płyt betonowych, niepalny i bardzo słabo rozpuszczalny w wodzie.	500,0
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Dział Produkcji, Konfekcji i Rockfon (prace porządkowe i remontowe). Odpady stałe zawierające w swoim składzie gumę, PCV, PE, kwarc	800,0
26	17 04 02	Aluminium	Prace remontowe na wydziałach Produkcji, Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady półproduktów Odpady stałe, niepalne. Zawierają w swoim składzie głównie aluminium.	60,0
27	17 04 05	Żelazo i stal	Wszystkie działy (prace remontowe, demontaż konstrukcji metalowych budynków i maszyn). Odpad stały, niepalny. Złom stalowy	1000,0

28	17 04 07	Mieszaniny Metali	Dział produkcji (prace remontowe, demontaż konstrukcji metalowych budynków i maszyn). Odpad stały, niepalny Złom mieszaniny metali	2,0
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Wszystkie działy Demontaż instalacji kablowych. Odpad stały, palny, zawierający głównie metale i tworzywa sztuczne.	2,0
30	19 08 01	Skratki	Oczyszczalnia ścieków. a) właściwości fizyczne Odpad stały o dużym stopniu uwodnienia (98%), niepalny. b) właściwości chemiczne Odpady o charakterze organicznym	2,0
31	19 08 02	Zawartość piaskowników	Piaskownik Piasek z piaskowników a) właściwości fizyczne Odpad stały, niepalny o drobnej frakcji i dużym uwodnieniu (>85%). b) skład chemiczny Podstawowymi składnikami tego odpadu jest piasek kwarcowy zanieczyszczony substancjami organicznymi (olejami), metalami ciężkimi oraz innymi frakcjami wymywanymi z terenów utwardzonych Zakładu	300,0
32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Oczyszczalnia ścieków Osady ściekowe a) właściwości fizyczne Odpad stały o uwodnieniu wynoszącym 55,0% (przefermentowany i wysuszony), niepalny. b) właściwości chemiczne Odpad przefermentowany charakteryzujący się zawartością substancji organicznej 45% natomiast związki mineralne stanowią 55%	20,0
33	19 12 02	Metale żelazne	Wydział Produkcji Podstawowej - powstaje w wyniku topienia wsadu w piecu szybowym i pochodzi z redukcji koksem tlenków żelaza zawartych w surowcach mineralnych. Żelazo usuwane jest z pieca szybowego (częściowo z ławą z surowców mineralnych). W dalszym etapie żelazo poddawane jest procesowi separacji od ławy mineralnej. Skład chemiczny, właściwości: odpad o konsystencji stałej, nieorganiczny, niepalny. Zawiera w swoim składzie żelazo oraz inne metale nieżelazne	5000, 0

I.2. Punkt 4.2.2. Miejsca i sposób magazynowania i zagospodarowania odpadów wytwarzanych łącznie na terenie całego Zakładu otrzymuje brzmienie:

4.2.2. Miejsca i sposób magazynowania i zagospodarowania odpadów wytwarzanych łącznie na terenie całego Zakładu

Lp	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
A. Odpady niebezpieczne				
1	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	D4, D9
2	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (typu BIG-BAG o pojemności 1 m ³), odpady magazynowane na placu betonowym (uszczelniony z odprowadzeniem odcieków do zamkniętego obiegu wody procesowej), plac ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	odzysk: R5, R13 lub unieszkodliwianie: D5, D9, D13, D15
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane są w metalowych lub plastikowych beczkach, umieszczonych w zamkniętym pomieszczeniu – w magazynie zużytego oleju - w budynku wolnostojącym (w południowo-wschodniej części zakładu)	odzysk: R9
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	odzysk: R4, R5
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	odzysk: R4

6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte sorbenty gromadzone są w dwukomorowych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych punktach na terenie zakładu; Pozostałe odpady (czyściwo, filtry) magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	R7, D5
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki przechowywane w pojemnikach w sposób uniemożliwiający stłuczenie, w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanych w środkowo-wschodniej części zakładu	R4, R5 lub D9
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w metalowych nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej, betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; Wiata zlokalizowana w północnej części zakładu przy Żywicowni	R5, R13, D5, D9, D10 lub D15
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3, D5 lub D9
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w metalowych beczkach lub pojemnikach ustawionych w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym	R4, R5
11	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R9 lub D10
12	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R4, R9 lub D10

13	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, gromadzone w Budynku magazynu surowców sypkich linii CIG12 (wydzielona część)	R5, R13, D5, D10, D13 lub D15
B. Odpady inne niż niebezpieczne				
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir	Układane w pryzmy magazynowane są na placu betonowym przy Magazynie Surowców (położony po stronie północno-wschodniej zakładu)	R1 , R3, D10
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3, R5 lub D5
3	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15*	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (kontenerach o pojemności 1 m ³) zlokalizowanych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków Rockfon (w południowo- zachodniej części Zakładu)	R5, D5
4	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19*	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (kontenerach o pojemności 1 m ³) zlokalizowanych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków Rockfon (w południowo- zachodniej części Zakładu)	R5 lub D4
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach (kontenerach o poj. 1 m ³), zlokalizowanych na powierzchni utwardzonej na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R5, R13 lub D9, D10, D15
6	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkaniny z włókna szklanego	Odpady usypywane w pryzmy na placu betonowym (uszczelniony z odprowadzeniem odcieków do zamkniętego obiegu wody procesowej), ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13 lub D9, D10, D15

7	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (typu BIG-BAG o pojemności 1 m ³) lub kontenerach; pojemniki zlokalizowane na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiaty zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni); Kontenery zlokalizowane są w pobliżu filtrów	R5, R13 lub D5, D9, D13, D15
8	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pryzmach na terenie części placu betonowego kruszarki w północno-zachodniej części zakładu; powierzchnia placu wynosi 2400 m ² ; plac uszczelniony jest płytami betonowymi oraz ogrodzony z trzech stron elementami betonowymi o wysokości 1,5 m	R4
9	12 01 02	Cząstki żelaza oraz jego stopów	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
10	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4, R5
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowane w metalowych nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiaty zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	D5 lub R5
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w kontenerach o poj. 10 m ³ na placu betonowy przy Żywicowni – zlokalizowany w północnej części zakładu	R3, R5
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w prasokontenerze na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiaty zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3

15	15 01 03	Opakowania z drewna	Układane w pryzmy na placu betonowym przy kotłowni zakładowej (położony po stronie południowej i zachodniej obiektu)	R1, R3
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w workach lub na paletach metalowych zlokalizowanych na placu betonowym przy kotłowni zakładowej (położony po stronie południowej i zachodniej obiektu)	Opakowania zwrotne lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku R3, R5
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w kontenerze o poj. 10 m ³ , na placu betonowy przy Żywicowni – zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13, R14, R15, D5, D9 lub D10
18	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	Magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych punktach na terenie zakładu	D5
19	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem	R3
20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w kodach 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w pojemniku na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3, R4 lub D9
21	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Magazynowane w workach lub na metalowych paletach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R5, D5
22	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu	R3, R4 lub D9

23	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, gromadzone w Budynku magazynu surowców sypkich linii CIG12 (wydzielona część)	R5, R13, D5, D10, D13 lub D15
24	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w metalowych kontenerach w wyznaczonym punkcie na terenie zakładu	R3 lub D5
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowane workach lub na paletach metalowych - nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiaty zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywirowni)	R3 lub D5
26	17 04 02	Aluminium	Magazynowane w pojemnikach przy Magazynie Technicznym oraz Warsztacie Remontowym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu	R4
27	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w metalowych kontenerach o pojemności 10m ³ ustawionych w rejonie Stacji Pomp, Magazynu Technicznego oraz Warsztatu Remontowego	R4
28	17 04 07	Mieszanki Metali	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R3,R4 lub D9
30	19 08 01	Skratki	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w pryzmach;	D5
31	19 08 02	Zawartość piaskowników	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w pryzmach;	D5

32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w pryzmach;	D5 lub R12
33	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w pryzmach na terenie części placu betonowego kruszarki w północno-zachodniej części zakładu; pow. placu wynosi 400 m ² ; odpady o kodzie 19 12 02 magazynowane są w południowej części wydzielonego placu. Plac uszczelniony jest płytami betonowymi oraz ogrodzony z trzech stron elementami betonowymi o wys. 1,5 m	R4 lub R5

I.3. Punkt 4.3.1. Rodzaj i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania, otrzymuje brzmienie:

4.3.1. Rodzaj i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	15 000
2	19 12 03	Metale nieżelazne	700

I.4. Punkt 4.3.2 Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, otrzymuje brzmienie:

4.3.2 Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów, prowadzona jest na terenie działki nr 55, obręb 0007 Górki Małe, gmina Sulechów, której to właścicielem jest Rockwool Polska Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice.

4.3.2.1.Przetwarzanie odpadów o kodzie 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03:

Miejscem przetwarzania odpadów o kodzie 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 jest instalacja do produkcji brykietów cementowych.

Dopuszczalna metoda odzysku odpadów to:

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Opis procesu technologicznego:

Odpady z wełny mineralnej są wykorzystywane w produkcji brykietów cementowych, w instalacji znajdującej się na terenie zakładu w Cigacicach. Brykiety cementowe z kolei są surowcem do produkcji wyrobów z wełny skalnej.

Do produkcji brykietów wykorzystywana jest również wełna powstająca w zakładzie w czasie procesu produkcji – jako niezbędny składnik brykietów. Wełna ta, ma takie same właściwości fizyczne i chemiczne jak odpady z wełny przywożone z zewnątrz. Odpady te stanowią więc surowiec w produkcji brykietów cementowych.

Produkcja brykietów składa się z następujących po sobie cykli:

- Rozdrabnianie materiału z wełny mineralnej w młynie.
- Dozowanie zmielonej wełny do urządzenia mieszającego
- Mieszanie zmielonej wełny wraz z innymi surowcami w mikserze
- Ciśnieniowe brykietowanie przygotowanej mieszaniny na prasie
- Suszenie brykietów w suszarni brykietów

Gotowe brykiety cementowe wykorzystywane są jako surowiec do produkcji wełny mineralnej na terenie zakładu w Cigacicach poprzez przetapianie ich w piecu szybowym. Dzięki wykorzystaniu brykietów do produkcji wełny skalnej zużywana jest mniejsza ilość naturalnego surowca, takiego jak bazalt, gabbro.

4.3.2.2 Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 03 Materiały nieżelazne:

Miejszem przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 03 Materiały nieżelazne jest instalacja produkcji wyrobów z wełny mineralnej – linia produkcyjna CIG 12.

Dopuszczalna metoda odzysku odpadów to:

R4 – Recykling lub odzysk metali lub związków metali.

Opis procesu technologicznego:

Odpady granulowanego aluminium stanowią surowiec do produkcji wełny skalnej na linii CIG12. Aluminium jest niezbędne w procesie produkcyjnym do zapewnienia pożądanych właściwości termoizolacyjnych wyrobów z wełny skalnej.

Odpady granulowanego aluminium z miejsca magazynowania do pomieszczenia do budynku piecowni transportowane są w następujący sposób:

- a) Z hali magazynu surowców sypkich transportowane są BIG-BAGi za pomocą wózków widłowych na poziom zerowy piecowni. Następnie odpady transportowane są windą na poziom załadunku pieca, gdzie trafiają do urządzenia dozującego.
- b) Z silosu magazynowego o pojemności 115 m³ odpady przesyłane są bezpośrednio do pieca transportem pneumatycznym.

Odpady aluminium dozowane są do pieca w ilości ok. 0,3 % wagowo w stosunku do ilości dozowanych pozostałych surowców skalnych. Roczna moc przerobowa instalacji dla odpadu granulowanego aluminium wynosi 700 Mg.

W piecu następuje przetopienie aluminium wraz z pozostałymi surowcami mineralnymi w temperaturze ok. 1600 °C. Źródłem ciepła w procesie topienia surowców w piecu jest gaz ziemny. W kolejnym etapie produkcji lawa jest rozwłókniana i formowana w kobierzec wełny skalnej.

Maksymalna łączna ilość odpadów do przetworzenia nie przekroczy 15 700 Mg.

I.5. Punkt 4.3.3 Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania, otrzymuje brzmienie:

4.3.3 Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Wydzielona część placu składowego surowców do produkcji brykietów w rejonie brykietowni	W pojemnikach z tworzywa sztucznego lub kartonu – na paletach (w sposób uniemożliwiający rozsypywanie)
2	19 12 03	Metale nieżelazne	a) Budynek magazynu surowców sypkich linii CIG 12 b) Silos magazynowy o pojemności V = 115 m ³	a) W workach BIG-BAG na paletach drewnianych* b) W postaci sypkiej

I.6. Punkt 4.3.4 Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, otrzymuje brzmienie:

4.3.4 Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów w okresie roku [Mg/rok]
1	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	35	15 000
2	19 12 03	Metale nieżelazne	a) 90 b) 30 Razem 120	700

I.7. Punkt 4.3.5 Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

Punkt 4.3.5 Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50
2	19 12 03	Metale nieżelazne	a) 135 b) 60 Razem 195

I.8. Punkt 4.3.6 Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

4.3.6 Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynosi – 245 Mg

II. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

III. Za podstawę wydania niniejszej decyzji uznaje się dokumentację pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami” sporządzoną w kwietniu 2022 r.

uzasadnienie

Do Starostwa Powiatowego w Zielonej Górze, dnia 11 kwietnia 2022 r., wpłynął wniosek Pani Haliny Ozon, reprezentującej ROCKWOOL Polska Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-130 Cigacice, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji z 07.01.2015 r. znak: OŚ.6222.2.2014 zmienionej decyzjami z dnia 8.03.2016 r. znak: OŚ.6222.3.2015, z dnia 1.03.2018 r. znak: OŚ.6222.1.2018, z dnia 31.07.2018, znak: OŚ.6222.2.2018, z dnia 29 czerwca 2021 r., znak: OŚ.6222.1.2020, oraz z dnia 16 lutego 2022 r., znak: OŚ.6222.1.1.2020, ujednolicającej tekst pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do produkcji wełny mineralnej, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Cigacicach, tj. decyzji z dnia 29.09.2005 r. znak: RL.7644a-1/04, zmienionej decyzjami: z dnia 25.05.2006 r. znak: RL. 7644a-1/06, z dnia 06.07.2007r. znak:RL.7644a-2/07, z dnia 03.12.2010r. znak: OŚ.7644-22/10, z dnia 06.05.2013 znak: OŚ.6222.2.2013, z dnia 28.11.2014 r. znak: OŚ.6222.5.2014. W dniu 13 kwietnia 2022 r., do tutejszego urzędu, wpłynęło pismo pełnomocnika prowadzącego instalację, przekazujące brakujące oświadczenie Członka Zarządu Rockwool Polska Sp. z o.o. w Cigacicach, co pozwoliło wszcząć postępowanie w przedmiotowej sprawie.

Przedmiotowa zmiana dotyczy zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi z 0,5 Mg/rok na 1 Mg/rok, odpadu o kodzie 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) z 15,0 Mg/rok na 22 Mg/rok, zmiany miejsca magazynowania odpadów o kodzie 16 11 03* Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne i odpadu o kodzie 16 11 04 Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03, oraz dodania odpadu o kodzie 19 12 03 Metale nieżelazne do odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w ilości 700 Mg/rok. Wydajność instalacji IPPC do produkcji wełny mineralnej nie ulega zmianie.

W myśl art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021, poz. 1937, z późn. zm.) – *dalej* ustawa p.o.ś., biorąc pod uwagę § 3 ust. 1 pkt 24 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 z późn. zm.) – *dalej* ustawa u.o.o.ś., organem kompetentnym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego a więc i jego zmiany dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Zielonogórski.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jako instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy p.o.ś., nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz znaczącego zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699) *dalej* – ustawa o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów. Natomiast zgodnie z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy p.o.ś. przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 (ustawy p.o.ś.), mające związek z planowanymi zmianami.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 14 kwietnia 2022 r., tut. organ zwrócił się do Burmistrza Sulechowa o zaoopniowanie ww. przedsięwzięcia. W odpowiedzi na ww. wniosek, Burmistrz Sulechowa w piśmie z dnia 27 kwietnia 2022 r., znak: GKR.6233.3.2022.MG, przesłał wypis z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z dnia 21 stycznia 2022 r., znak sprawy: ZP.6727.36.2022.PGF. Zgodnie z zapisami planu uchwalonego przez Radę Miejską w Sulechowie, uchwałą nr 0007.391.2021 z dnia 5 lipca 2021 r., działka nr 55 położona w obrębie Górki Małe, to teren zabudowy produkcyjnej z dopuszczeniem zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów. W terminie wskazanym w art. 106 § 3 k.p.a., do tut. urzędu nie wpłynęła opinia Burmistrza Sulechowa, w związku z tym, przyjęto, że wydano opinię pozytywną dla przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów na terenie działki o numerze ewidencyjnym 55 obręb Górki Małe.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 2187, z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym, Strona przedkładając wniosek proponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 17 maja 2022 r., Starosta Zielonogórski określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu bankowego. W określonym w postanowieniu terminie, spółka Rockwool Polska Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, przedłożyła potwierdzenie dokonania wpłaty.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Starosta Zielonogórski przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami.

W związku z tym, że przetwarzanie odpadów odbywa się na terenie zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, o którym mowa w art. 3 pkt 48a p.o.ś., zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 1 ustawy o odpadach, nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy.

Zgodnie z art. 163 k.p.a. organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisami szczególnymi są art. 192 i art. 214 ust. 5 p.o.ś, które przewidują możliwość zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego i określają warunki tej zmiany.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

p o u c z e n i e

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2, w związku z art. 17 pkt 1, art. 129 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze, za pośrednictwem Starosty Zielonogórskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec decyzji Starosty Zielonogórskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta w Zielonej Górze w wysokości 1,005,50 zł za wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane na podstawie przepisów o ochronie środowiska, w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 z późn. zm.). Potwierdzenie dokonania wpłaty znajduje się w aktach sprawy.



Z up. STAROSTY
Elżbieta Nadstoga
Elżbieta Nadstoga
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

- 1 Rockwool Polska Sp. z o.o.
ul. Kwiatowa 14
66-131 Cigacice

2 aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52-54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
3. Marszałek Województwa Lubuskiego, ul. Podgórna 7, 65-057 Zielona Góra
4. Urząd Miejski Sulechów, Pl. Ratuszowy 6, 66-100 Sulechów