

Zielona Góra, dnia 29 czerwca 2021 r.

OŚ.6222.1.2020

D E C Y Z J A
ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735) i art. 378 ust. 1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Rockwool Polska Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacicce, z dnia 2 marca 2020 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wełny mineralnej, zlokalizowanej na terenie Zakładu w Cigacicach

o r z e k a m

1. Zmienić decyzję Starosty Zielonogórskiego z dnia 31.07.2018 r. znak: OŚ.6222.2.2018, zmienioną:

- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 07.01.2015 r. znak: OŚ.6222.2.2014
- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 8.03.2016 r. znak: OŚ.6222.3.2015
- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 1.03.2018 r. znak: OŚ.6222.1.2018,

ujednolicającą tekst pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji z dnia 29.09.2005 r. znak: RL.7644a-1/04, zmienionej:

- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 25.05.2006 r. znak: RL. 7644a-1/06,
- decyzją Starosty Zielonogórskiego z dnia 06.07.2007r. znak: RL.7644a-2/07,
- decyzją Starosty Zielonogórskiego 03.12.2010r. znak: OŚ.7644-22/10,
- decyzją Starosty Zielonogórskiego 06.05.2013 znak: OŚ.6222.2.2013,
- decyzją Starosty Zielonogórskiego 28.11.2014 r. znak: OŚ.6222.5.2014.

w następujący sposób:

1.1. W pkt 4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wełny mineralnej (instalacja IPPC), instalacjach powiązanych technologicznie z instalacją IPPC oraz pozostałych instalacjach na terenie Zakładu

Na str. 21 i 22 zastępuje się tabelę poniższą tabelą.

STAN DOCELOWY

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Dział Konfekcji. Proces czyszczenia instalacji do aplikacji kleju. Odpady o konsystencji ciekłej. Jest to substancja palna. W swoim składzie zawiera rozpuszczalniki organiczne.	10
2	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Dział Produkcji. Proces odpylania pieców szybowych w dziale produkcji w trakcie dozowania i topienia surowców oraz sto-sowania wapna jako sorbentu w instalacji odsiarczania spalin. Odpad stały z półsuchej metody oczyszczania. Produktu w postaci zanieczyszczonego pyłem gipsu, siarczanu sodu	20 000
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Dział produkcji – wymiana oleju w przekładniach mechanicznych. Odpad płynny, organiczny o cieple spalania >80 000 J/g. Oleje silnikowe z niewielką zawartością opilek metali.	13,0
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Dział produkcji (np. beczki po olejach smarowych) Odpady stałe - metalowe (niepalne) lub z tworzywa sztucznego (palne) pojemniki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	24,0
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Zużyte opakowania po sprayach w związku z eksploatacją urządzeń na wydziałach: Produkcji, Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni oraz z pozostałych działów Odpady stałe – metalowe ciśnieniowe opakowania po sprayach.	0,5
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Dział produkcji (wymiana wkładów filtracyjnych lub zanieczyszczone czyściwo włókiennicze lub zanieczyszczony sorbent) Odpad stały, palny o niskim uwodnieniu. Substancje organiczne stanowią 10-90% s.m. odpadu. Zawartość substancji ekstrahującej się eterem naftowym waha się najczęściej od kilku do kilkunastu procent.	15,0
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Dział produkcji (wymiana źródeł oświetlenia) Odpad stały, niepalny, nieorganiczny z przewagą związków krzemu i metali (zawiera luminofor – halofosforan wapnia z zawartością rtęci).	2,1

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wydział Kofekcji – powstaje w wyniku produkcji wyrobów z folią aluminiową. Odpad stały, niepalny, składający się w głównej mierze z arkusza aluminium z niewielką ilością przyklejonych do niego włókien wełny skalnej z warstwą kleju (kwalifikowanym jako odpad niebezpieczny)	30,0
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Dział produkcji żywicy (nieudane partie żywicy). Odpady płynne w postaci nieudanej partii żywicy. Zawierające substancje organ. takie jak: fenol, formaldehyd	90,0
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Dział produkcji (zużyte akumulatory lub inne ogniwa). Odpad stały, niepalny, zawierający elementy plastikowe, metalowe (m.in. ołów, miedź) oraz stężony kwas siarkowy (elektrolit)	1,6
11	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Dział produkcji (odpady z czyszczenia zbiorników na olej napędowy). Odpady półpłynne zawierające w swoim składzie substancje organiczne z przeróbki ropy naftowej, palny.	15,0
12	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Dział produkcji (odpady z czyszczenia zbiorników na chemikalia – np. fenol, formaldehyd) eksploatacja instalacji. Odpady półpłynne zawierające w swoim składzie substancje organiczne.	15,0
13	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Wydział produkcji Gruz silikatowy powstaje podczas rozbiórki wymurówki pieca IMF linii CIG12. Odpad stały, niepalny o przeważającym składzie mineralnym, zawierający niewielkie ilości substancji niebezpiecznych (w tym chromu).	200,0

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
-----	-----	---	---	-------------------

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
B. Odpady inne niż niebezpieczne				
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir	Magazyn surowców - palety drewniane używane do transportu surowców. Odpad stały, w postaci płyty wiórowej, palny	300,0
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wymiana złożeń w chłodniach wentylatorowych. Odpad stały z tworzywa sztucznego.	30,0
3	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15*	Podczyszczanie ścieków Rockfon. Odpad stały (o uwodnieniu do 25%), niepalny. Odpady charakteryzują się przewagą związków organicznych w swoim składzie.	1200,0
4	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19*	Konfekcja Rockfon (w procesie płukania instalacji do malowania farbami akrylowymi). Odpad ciekły, zawierający głównie wodę z osadami farb akrylowych.	100,0
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Pozostałości produktu reakcji bezwodnika kwasu mocznikowo-alkanoloaminowego. Płyn o kolorze bursztynowym, lekki zapach amoniaku, pH 6,5; temperatura zapłonu > 120°C, gęstość 1,22 g/cm ³ , rozpuszcza się w wodzie. Produkt reakcji bezwodnika kwasu alkanoloaminowego (40-60%), amoniak – roztwór 25% (1-3%), kwas fosfinowy (1-2%)	90,0
6	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkaniny z włókna szklanego	Pochodzenie: wełna mineralna procesu rozwłókniania oraz maty filtracyjne z komory osadycznej Ciało stałe o wilgotności około 0,8 ÷ 20 %. Odpady z produkcji wełny mineralnej są odpadami mineralnymi o składzie chemicznym zbliżonym do składu surowca bazaltowego. Odpady zawierają mogą w swoim składzie żywicę fenolowo-formaldehydową (zawartość żywicy w materiale: 0,1 ÷ 10 %).	19000,0
7	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Dział Produkcji – proces odpylania pieca IMF trakcie dozowania i topienia surowców Odpad jest mieszaniną pylistych frakcji surowców używanych do produkcji wełny mineralnej (bazalt, gąbry, żużel i inne surowce mineralne).	20000,0

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
8	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Dział Produkcji. Żelazo wytrącone z pieca szybowego. W składnikach mineralnych (skałach) i w koksie znajdują się związki żelaza. Pod wpływem temperatury w warunkach redukcyjnych następuje wytop żelaza (efekt uboczny prowadzenia procesu). Odpad gromadzi się w dolnej części pieca i jest okresowo wydobywane. Odpad o konsystencji stałej, nieorganiczny, niepalny. Zawiera w swoim składzie żelazo oraz inne metale nieżelazne.	5000,0
9	12 01 02	Cząstki żelaza oraz jego stopów	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady o konsystencji stałej, nieorganiczne, niepalne. Zawierają w swoim składzie żelazo	200,0
10	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady o konsystencji stałej, nieorganiczne, niepalne. Zawierają w swoim składzie metale nieżelazne.	10,0
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	Warsztat Remontowy Prace remontowe. Odpady stałe, zawierające w swoim składzie topniki metali.	0,5
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytego płótna ściernego służącego do szlifowania płyt z wełny skalnej na Wydziale Konfekcji i Rockfon. Odpady stałe, niepalne zawierające nieorganiczny materiał ścierny	60,0
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wszystkie działy. Zużyte opakowania po surowcach i produktach Odpad stały, palny, zawierający w swoim składzie celulozę	600,0
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Dział Rockfon, Produkcji i Konfekcji – pakowanie wyrobów z wełny mineralnej, opakowania półproduktów Odpad stały, palny. Tworzywa sztuczne: PE, PCV, PEHD	800,0
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazyn Surowców oraz Produktów Gotowych - palety drewniane używane do magazynowania produktów, opakowania półproduktów Odpad stały (palny) Drewno, palety drewniane	1200,0
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Dział Rockfon, Konfekcji i Produkcji. Opakowania półproduktów Odpady stałe zawierające w swoim składzie metale, tworzywa sztuczne, drewno (palne)	50,0
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Wszystkie działy. Opakowania półproduktów. Odpad stały, palny składający się z tektury, tworzywa sztucznego i warstwy kleju	100,0

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
18	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	Dział produkcji – wymiana wkładów filtracyjnych Odpad stały, palny, o niskim uwodnieniu. Zawiera substancje organiczne - poliestry.	20,0
19	16 01 03	Zużyte opony	Wymiana zużytych opon Odpad stały, palny, zawierający elementy gumy, kauczuku, metalu.	2,0
20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w kodach 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stałe urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w związku z eksploatacją urządzeń na wydziałach Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady stałe urządzeń elektrycznych i elektronicznych, które nie zawierają niebezpiecznych substancji	5,0
21	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Wydział konfekcji, Brykietownia. Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpady stałe półproduktów zawierające w swoim składzie metale, tworzywa sztuczne np. siatka metalowa, folia aluminiowa	25,0
22	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie z urządzeń na wydziałach Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady stałe – jednorazowe ogniwa alkaliczne zawierające w swoim składzie cynk, tlenek magnezu, wodorotlenek potasowy.	1,0
23	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Wydział produkcji. Gruz silikatowy z rozbiórki wymurówki pieca IMF linii CIG12. Odpad stały, niepalny o wyłącznym składzie mineralnym.	200,0
24	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Wszystkie działy (prace remontowe, demontaż konstrukcji budynków i dróg). Odpad stały w postaci brył i kawałków płyt betonowych, niepalny i bardzo słabo rozpuszczalny w wodzie.	500,0
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Dział Produkcji, Konfekcji i Rockfon (prace porządkowe i remontowe). Odpady stałe zawierające w swoim składzie gumę, PCV, PE, kwarc	800,0
26	17 04 02	Aluminium	Prace remontowe na wydziałach Produkcji, Konfekcji, Brykietowni, Warsztatu Remontowego, Kotłowni i Biurowca. Odpady półproduktów Odpady stałe, niepalne. Zawierają w swoim składzie głównie aluminium.	60,0
27	17 04 05	Żelazo i stal	Wszystkie działy (prace remontowe, demontaż konstrukcji metalowych budynków i maszyn). Odpad stały, niepalny. Złom stalowy	1000,0

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Źródło powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
28	17 04 07	Mieszaniny Metali	Dział produkcji (prace remontowe, demontaż konstrukcji metalowych budynków i maszyn). Odpad stały, niepalny Złom mieszaniny metali	2,0
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Wszystkie działy Demontaż instalacji kablowych. Odpad stały, palny, zawierający głównie metale i tworzywa sztuczne.	2,0
30	19 08 01	Skratki	Oczyszczalnia ścieków. a) właściwości fizyczne Odpad stały o dużym stopniu uwodnienia (98%), niepalny. b) właściwości chemiczne Odpady o charakterze organicznym	2,0
31	19 08 02	Zawartość piaskowników	Piaskownik Piasek z piaskowników a) właściwości fizyczne Odpad stały, niepalny o drobnej frakcji i dużym uwodnieniu (>85%). b) skład chemiczny Podstawowym składnikiem tego odpadu jest piasek kwarcowy zanieczyszczony substancjami organicznymi (olejami), metalami ciężkimi oraz innymi frakcjami wymywanymi z terenów utwardzonych Zakładu	300,0
32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Oczyszczalnia ścieków Osady ściekowe a) właściwości fizyczne Odpad stały o uwodnieniu wynoszącym 55,0% (przefermentowany i wysuszony), niepalny. b) właściwości chemiczne Odpad przefermentowany charakteryzujący się zawartością substancji organicznej 45% natomiast związki mineralne stanowią 55%	20,0
33	19 12 02	Metale żelazne	Wydział Produkcji Podstawowej – powstaje w wyniku topienia wsadu w piecu szybowym i pochodzi z redukcji koksem tlenków żelaza zawartych w surowcach mineralnych. Żelazo usuwane jest z pieca szybowego (częściowo z lawą z surowców mineralnych). W dalszym etapie żelazo poddawane jest procesowi separacji od lawy mineralnej. Skład chemiczny, właściwości: - odpad o konsystencji stałej, nieorganiczny, niepalny. Zawiera w swoim składzie żelazo oraz inne metale nieżelazne.	5000,0

1.2. W pkt 4.2.2. Miejsce i sposób magazynowania i zagospodarowywania odpadów wytworzonych łącznie na terenie Zakładu:

Na str. od 22 do str. 26 zastępuje się tabelę poniższą tabelą.

STAN DOCELOWY

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
1	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	D4, D9
2	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (typu BIG-BAG o pojemności 1 m ³), odpady magazynowane na placu betonowym (uszczelniony z odprowadzeniem odcieków do zamkniętego obiegu wody procesowej), plac ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	odzysk: R5, R13 lub unieszkodliwianie: D5, D9, D13, D15
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane są w metalowych lub plastikowych beczkach, umieszczonych w zamkniętym pomieszczeniu – w magazynie zużytego oleju - w budynku wolnostojącym (w południowo-wschodniej części zakładu)	odzysk: R9
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	odzysk: R4, R5
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego, na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	odzysk: R4
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte sorbenty gromadzone są w dwukomorowych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych punktach na terenie zakładu; Pozostałe odpady (czyściwo, filtry) magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty przy Żywicowni zlokalizowanej w północnej części zakładu	R7, D5
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki przechowywane w pojemnikach w sposób uniemożliwiający stłuczenie, w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanych w środkowo-wschodniej części zakładu	R4, R5 lub D9

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w metalowych nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej, betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; Wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu przy Żywirowni	R5, R13, D5, D9, D10 lub D15
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywirowni)	R3, D5 lub D9
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w metalowych beczkach lub pojemnikach ustawionych w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym	R4, R5
11	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywirowni)	R9 lub D10
12	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywirowni)	R4, R9 lub D10
13	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, gromadzone na placu betonowym (uszczelniony z odprowadzeniem odcieków do zamkniętego obiegu wody procesowej), ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13, D5, D10, D13 lub D15
B. Odpady inne niż niebezpieczne				
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir	Układane w przyzmy magazynowane są na placu betonowym przy Magazynie Surowców (położony po stronie północno-wschodniej zakładu)	R1 , R3, D10
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pojemnikach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywirowni)	R3, R5 lub D5
3	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15*	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (kontenerach o pojemności 1 m ³) zlokalizowanych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków Rockfon (w południowo- zachodniej części Zakładu)	R5, D5

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
4	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19*	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (kontenerach o pojemności 1 m ³) zlokalizowanych w pomieszczeniu podczyszczalni ścieków Rockfon (w południowo- zachodniej części Zakładu)	R5 lub D4
5	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach (kontenerach o poj. 1 m ³), zlokalizowanych na powierzchni utwardzonej na terenie wiaty o podłożu betonowym uszczelnionym folią z tworzywa sztucznego; wiatą zlokalizowaną jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R5, R13 lub D9, D10, D15
6	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkaniny z włókna szklanego	Odpady usypywane w pryzmy na placu betonowym (uszczelniony z odprowadzeniem odcieków do zamkniętego obiegu wody procesowej), ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13 lub D9, D10, D15
7	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego (typu BIG-BAG o pojemności 1 m ³) lub kontenerach; pojemniki zlokalizowane na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiatą zlokalizowaną jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni); Kontenery zlokalizowane są w pobliżu filtrów	R5, R13 lub D5, D9, D13, D15
8	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w pryzmach na terenie części placu betonowego kruszarki w północno-zachodniej części zakładu; powierzchnia placu wynosi 400 m ² ; plac uszczelniony jest płytami betonowymi oraz ogrodzony z trzech stron elementami betonowymi o wysokości 1,5 m. Pozostała część placu kruszarki dzierżawiona jest przez firmę GAJA	R4
9	12 01 02	Częstki żelaza oraz jego stopów	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
10	12 01 04	Częstki i pyły metali nieżelaznych	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4, R5

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowane w metalowych nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	D5 lub R5
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w kontenerach o poj. 10 m ³ na placu betonowy przy Żywicowni – zlokalizowany w północnej części zakładu	R3, R5
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w prasokontenerze w na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Układane w pryzmy na placu betonowym przy kotłowni zakładowej (położony po stronie południowej i zachodniej obiektu)	R1, R3
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w workach lub na paletach metalowych zlokalizowanych na placu betonowym przy kotłowni zakładowej (położony po stronie południowej i zachodniej obiektu)	Opakowania zwrotne lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku R3, R5
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w kontenerze o poj. 10 m ³ , na placu betonowy przy Żywicowni – zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13, R14, R15, D5, D9 lub D10
18	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	Magazynowane w pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych punktach na terenie zakładu	D5
19	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem	R3
20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w kodach 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w pojemniku na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3, R4 lub D9
21	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Magazynowane w workach lub na metalowych paletach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiata zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R5, D5

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
22	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w Magazynie Technicznym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu	R3, R4 lub D9
23	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, gromadzone na placu betonowym, plac ogrodzony, o powierzchni 1700 m ² , zlokalizowany w północnej części zakładu	R5, R13, D5, D10, D13 lub D15
24	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w metalowych kontenerach w wyznaczonym punkcie na terenie zakładu	R3 lub D5
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowane workach lub na paletach metalowych - nadstawkach na terenie wiaty na powierzchni utwardzonej - betonowej i uszczelnionej folią z tworzywa sztucznego; wiatka zlokalizowana jest w północnej części zakładu (przy Żywicowni)	R3 lub D5
26	17 04 02	Aluminium	Magazynowane w pojemnikach przy Magazynie Technicznym oraz Warsztacie Remontowym zlokalizowanym w środkowo-wschodniej części zakładu	R4
27	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w metalowych kontenerach o pojemności 10m ³ ustawionych w rejonie Stacji Pomp, Magazynu Technicznego oraz Warsztatu Remontowego	R4
28	17 04 07	Mieszaniny Metali	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R4
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w pojemnikach przy warsztacie remontowym zlokalizowanym w południowo-wschodniej części zakładu	R3,R4 lub D9
30	19 08 01	Skratki	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w przyzmach;	D5
31	19 08 02	Zawartość piaskowników	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w przyzmach;	D5

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów (wg katalogu odpadów)	Miejsca i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
32	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowanie odpadów - na terenie oczyszczalni ścieków, na betonowym placu przy poletkach osadowych; sposób magazynowania – w pryzmach;	D5 lub R12
33	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w pryzmach na terenie części placu betonowego kruszarki w północno-zachodniej części zakładu; powierzchnia placu wynosi 400 m ² ; Odpady o kodzie 19 12 02 magazynowane są w południowej części wydzielonego placu. Plac uszczelniony jest płytami betonowymi oraz ogrodzony z trzech stron elementami betonowymi o wysokości 1,5 m.	R4 lub D5

2. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

3. Za podstawę wydania niniejszej decyzji uznaje się dokumentację pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zakładu Rockwool Polska Sp. z o.o. w Cigacicach w zakresie: gospodarki odpadami” sporządzoną w lutym 2020 r. wraz z aneksami z dnia 3 kwietnia oraz 4 czerwca 2020 roku.

UZASADNIENIE

W dniu 2 marca 2020 r. Rockwool Polska Sp. z o.o. ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, zwróciła się z wnioskiem do Starosty Zielonogórskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji z dnia 29.09.2005 r. znak: RL.7644a-1/04, zmienionej decyzjami: z dnia 25.05.2006 r. znak: RL. 7644a-1/06, z dnia 06.07.2007r. znak: RL.7644a-2/07, z dnia 03.12.2010r. znak: OŚ.7644-22/10, z dnia 06.05.2013 znak: OŚ.6222.2.2013, z dnia 28.11.2014 r. znak: OŚ.6222.5.2014, z dnia 07.01.2015 r. znak: OŚ.6222.2.2014 (tekst jednolity), z dnia 08.03.2016 r. znak: OŚ.6222.3.2015, z dnia 01.03.2018 r. znak: OŚ.6222.1.2018 oraz z dnia 31.07.2018 r. znak: OŚ.6222.2.2018 zezwalającej na prowadzenie instalacji do produkcji wełny mineralnej na terenie Zakładu w Cigacicach.

W myśl art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020, poz. 1219, z późn. zm.) – dalej ustawa p.o.ś., biorąc pod uwagę § 3 ust. 1 pkt 24 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) – dalej ustawa u.o.o.ś., organem kompetentnym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego a więc i jego zmiany dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Zielonogórski.

Prowadzący instalacje wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami, planowane zmiany dotyczą:

1. wprowadzenia dwóch nowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie produkcji wełny skalnej;
2. zwiększenia ilości wytwarzanego odpadu w związku z planowanymi zmianami w procesie technologicznym.
3. wykreślnie dwóch kodów dopuszczonych do odzysku w instalacji do produkcji wełny mineralnej.
4. wykreślenie dwóch kodów odpadów przeznaczonych do przetwarzania.
5. zwiększenia ilości do przetworzenia jednego kodu odpadów.

Wydajność instalacji IPPC do produkcji wełny mineralnej nie ulega zmianie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, Starosta Zielonogórski pismem znak: OŚ.6222.1.2020 z dnia 30 kwietnia 2020 roku zwrócił się z do Burmistrza Sulechowa o dokonanie oceny zgodności wniosku spółki Rockwool Polska Sp. z o.o. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego oraz wydanie opinii przed wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie w części dotyczącej gospodarki odpadami. Burmistrz Sulechowa pismem znak: GKR.6233.5.2020.MG z dnia 13 maja 2020 roku przesłał wypis z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z dnia 13 maja 2020 roku, znak: ZP.6727.227.2020.PGF dotyczący przeznaczenia działki nr ewidencyjny 55 obręb Górki Małe. Zgodnie z wypisem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, uchwalonego przez Radę Miejską w Sulechowie uchwałą nr 0007.416.2017 z dnia 25 września 2017 roku, na wyżej wymienionym numerze działki w obrębie Górki Małe zakazuje się lokalizowania instalacji związanych z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Z związku z powyższym, Rockwool Polska Sp. z o.o. wystąpił z wnioskiem z dnia 3 sierpnia 2020 roku do Starosty Zielonogórskiego o zawieszenie postępowania w części dotyczącej przetwarzania odpadów w procesie odzysku do czasu uchwalenia nowego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Starosta Zielonogórski pismem znak: OŚ.6222.1.2020 z dnia 3 września 2020 roku postanowił na podstawie art. 98 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735) zawiesić na wniosek Rockwool Polska Sp. z o.o. toczącego się postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej przetwarzania odpadów. Część dotycząca wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania odpadów pozostała nie naruszona.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy p.o.ś., przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej wraz z informacją o uiszczeniu opłaty.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 oraz art. 22 ust. 1 ustawy u.o.o.ś., dane o wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 1/2020. Publicznie dostępny wykaz jest dostępny pod adresem: <http://www.bip.powiat-zielonogorski.pl/> oraz <https://ekoportal.gov.pl/>

Organ uznał że planowana zmiana nie ma charakteru zmiany istotnej zgodnie z art. 3 pkt 7, art. 214 ust. 3 oraz art. 201 ust. 2 ustawy p.o.ś. oraz pkt 5, ppkt 3 lit. b) tiret 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Zgodnie z powyższym stwierdza się, że nie ma przeszkód do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Rockwool Polska Sp. z o.o. w Cigacicach na prowadzenie instalacji do produkcji wełny mineralnej, w zakresie i na warunkach określonych niniejszą decyzją.

Zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., Starosta Zielonogórski zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego, informując o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów w sprawie. Strona nie wniosła uwag.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE: *Zgodnie z art. 127 § 1 i 2, w związku z art. 17 pkt 1, art. 129 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735) od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Zielonej Górze, Al. Niepodległości 7, 65-048 Zielona Góra, za pośrednictwem Starosty Zielonogórskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.*

Składając wniosek dołączono dowód zapłaty opłaty skarbowej, za wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane. Uiszczono opłatę w wysokości 1 005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100) na rachunek bankowy Urzędu Miasta Zielonej Góry Nr 83 1020 5402 0000 0002 0248 5258, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 z późn. zm.)

Otrzymują:

1. Rockwool Polska Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - za pomocą środków komunikacji elektronicznej
ul. Wawelska 52-54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
3. Marszałek Województwa Lubuskiego, ul. Podgórna 7, 65-057 Zielona Góra
4. Gmina Sulechów, plac Ratuszowy 6, 66-100 Sulechów

